

Appellations (Métiers courants)

■ Responsable industrialisation

■ Responsable méthodes et process

Définition

Conçoit, optimise et organise l'ensemble des solutions techniques (faisabilité, capacité, fiabilité, rentabilité) et des méthodes de production/fabrication de biens ou de produits, selon les impératifs de productivité et de qualité. Peut participer à la conception de nouveaux produits ou de leur industrialisation.

Peut encadrer une équipe ou un service et en gérer le budget.

Accès à l'emploi métier

Remarque ADEM : Les informations décrites dans cette rubrique ne sont pas applicables au Luxembourg

Cet emploi/métier est accessible avec un Master (Master Professionnel, Diplôme d'ingénieur, ...) dans le secteur technique (mécanique, électronique, automatismes, ...).

Il est également accessible à partir d'un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) dans les mêmes secteurs, complété par une expérience professionnelle en production industrielle ou en bureaux d'études.

La maîtrise d'un ou plusieurs logiciels en Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur -CFAO-, Conception et Dessin Assistés par Ordinateur -CAO/DAO-, Gestion de Production Assistée par Ordinateur -GPAO- ou autres progiciels de gestion de données de production peut être requise.

La pratique de l'anglais peut être demandée.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, de bureaux d'études, de sociétés de services, en relation avec différents services et intervenants (production, qualité, maintenance, clients, fournisseurs, sous-traitants, ...).

Elle varie selon le secteur (métallurgie, mécanique, chimie, ...), le domaine (produits, maintenance, qualité, ...), le mode d'organisation (projet, industrialisation), le type de process et de produits.

Elle peut impliquer des déplacements sur site et être soumise à des astreintes.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, casque, ...) peut être requis.

Activités et compétences de base

Activités

- Organiser et coordonner le projet de fabrication ou d'industrialisation
- Concevoir et définir les procédés de fabrication et faire évoluer les projets et les dossiers de fabrication ou d'industrialisation
- Contrôler l'application des procédures et analyser les données d'activité de la production (taux de retour, temps de fabrication, ...)
- Identifier les dysfonctionnements, les besoins d'évolution et déterminer les actions correctives avec la production, la qualité, les bureaux d'études, ...
- Réceptionner et préparer les outils de production et suivre la mise en fonction
- Apporter un appui technique aux services production, qualité, maintenance, ...

Compétences

- Réglementation en Hygiène, Sécurité, Environnement -HSE-
- Normes qualité
- Méthodes d'organisation du travail
- Méthodes de résolution de problèmes
- Techniques d'audit
- Règles de gestion de stocks

Activités et compétences de base

| Activités | Compétences |
|-----------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Organisation de la chaîne logistique ■ Utilisation de Progiciels de Gestion Intégrée ■ Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur -GPAO- ■ Utilisation de logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur -GMAO- ■ Utilisation de logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur -CFAO- ■ Utilisation de logiciels de Conception et de Dessin Assistés par Ordinateur -CAO/DAO- ■ Utilisation de logiciels de Technologie de Groupe Assistée par Ordinateur -TGAO- ■ Utilisation d'outils bureautiques (traitement de texte, tableur,...) |

Activités et compétences spécifiques

| Activités | Compétences |
|--|-------------|
| <p>Intervenir dans un domaine :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Méthodes industrialisation ■ Méthodes process ■ Méthodes produit ■ Méthodes atelier fabrication ■ Méthodes maintenance ■ Démarche d'amélioration continue ■ Gestion industrielle et logistique | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Définir ou superviser la réalisation de tests, essais de fabrication, de production (montage, prototype, pré-série, ...) | |

Activités et compétences spécifiques

| Activités | Compétences |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Sélectionner des fournisseurs/prestataires, négocier les conditions du contrat et contrôler la réalisation de l'intervention, des produits, ... | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Evaluer et chiffrer des temps et des coûts de fabrication et déterminer des standards de prix et des | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Organiser et suivre une bases de données techniques (standards, nomenclatures, ...) | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Définir les postes de travail, les implantations ou les modalités de manutention et d'entreposage | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ergonomie |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Superviser des installations ou des transferts industriels (démontage, montage de moyens de production, de lignes de production, ...) | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Former du personnel à des procédures, techniques, procédés de production, outils, consignes | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Piloter un projet | <ul style="list-style-type: none"> ■ Conduite de projet |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Coordonner l'activité d'une équipe ou diriger une structure | <ul style="list-style-type: none"> ■ Techniques de management ■ Gestion budgétaire |

Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|---|--|------------|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Bureau d'études et d'ingénierie ■ Entreprise industrielle ■ Société de services | <ul style="list-style-type: none"> ■ Aéronautique, spatial ■ Alimentaire ■ Armement ■ Automobile ■ Bois, ameublement ■ Chimie ■ Chimie fine | |

Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|------------|---|------------|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Construction navale ■ Eco-industrie ■ Electricité ■ Electroménager ■ Electronique ■ Energie, nucléaire, fluide ■ Ferroviaire ■ Habillement, cuir, textile ■ Industrie cosmétique ■ Industrie du papier, carton ■ Information et communication ■ Mécanique, travail des métaux ■ Métallurgie, sidérurgie ■ Machinisme ■ Nautisme ■ Optique, optronique ■ Pétrochimie ■ Parachimie ■ Plasturgie, caoutchouc, composites | |

H1402 - Management et ingénierie méthodes et industrialisation

Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|------------|--|------------|
| | <ul style="list-style-type: none">■ Sport et loisirs■ Transport/logistique■ Verre, matériaux de construction | |

Mobilité professionnelle

Emplois proches

| Depuis | Vers |
|--------|------|
|--------|------|

-

Emplois envisageables si évolution

| Depuis | Vers |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations■ Toutes les appellations | <ul style="list-style-type: none">■ H1206 - Management et ingénierie études, recherche et développement industriel■ H1302 - Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels■ H1502 - Management et ingénierie qualité industrielle■ H2502 - Management et ingénierie de production■ I1102 - Management et ingénierie de maintenance industrielle■ K2111 - Formation professionnelle■ M1402 - Conseil en organisation et management d'entreprise |