

Appellations (Industrie - Mécanique et travail du métal)

- Serrurier métallier industriel / Serrurière métallière industrielle

Définition

Réalise des ouvrages, structures chaudronnés par la mise en forme et l'assemblage de tôles, tubes et profilés de différentes dimensions, selon les règles de sécurité.
Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Remarque ADEM : Les informations décrites dans cette rubrique ne sont pas applicables au Luxembourg

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en chaudronnerie ou serrurerie métallerie.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques) et le type de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, ...) est requis.

Activités et compétences de base

Activités	Compétences
<ul style="list-style-type: none">■ Déterminer les opérations de fabrication d'ensembles chaudronnés et préparer les matériaux■ Tracer les développés et reporter les cotes sur les matériaux (plaques, tubes, profilés, ...)■ Découper les éléments et les mettre à dimensions et en forme par pliage, cintrage, oxycoupage■ Marquer, positionner les pièces, plaques, tubes et les assembler (soudure-pointage, rivet, agrafe, colle,■ Contrôler les pièces, l'assemblage et réaliser les finitions (meulage, ébavurage, redressage, ...)■ Renseigner les supports qualité et de suivi de production/réalisation (incidents, interventions, ...)	<ul style="list-style-type: none">■ Règles de sécurité■ Normes qualité■ Dessin industriel■ Techniques de découpe de matériaux■ Procédés de formage■ Techniques d'usinage■ Techniques et procédés d'assemblage■ Lecture de plan

H2902 - Chaudronnerie - tôlerie

Activités et compétences de base

Activités	Compétences
	<ul style="list-style-type: none">■ Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...)■ Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)■ Utilisation de logiciels de Traçage Assisté par Ordinateur -TAO-■ Utilisation de logiciels de Conception et de Dessin Assistés par Ordinateur -CAO/DAO-■ Utilisation d'appareils de métrologie■ Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle

Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<p>Réaliser des opérations de découpage ou de formage :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Cisaillage■ Découpage laser, plasma■ Détourage, poinçonnage■ Grignotage■ Oxycoupage■ Sciage, tronçonnage■ Cintrage, cambrage■ Pliage■ Roulage■ Planage■ Emboutissage	<ul style="list-style-type: none">■ Utilisation de machines à commandes numériques

Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<p>Effectuer un soudage nécessitant une qualification :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Soudage à la flamme ■ Avec électrodes enrobées SMAW (Soudage à l'arc à électrodes enrobées - 111) ■ Avec fil fourré sans gaz Innershield (Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur - 114) ■ Sous flux en poudre SAW (Soudage à l'arc sous flux (en poudre) avec un seul fil - 121) ■ Metal Inert Gas -MIG- (Soudage à l'arc semi automatique MIG avec fil électrode fusible - 131) ■ Metal Active Gas -MAG- (Soudage à l'arc semi automatique MAG avec fil électrode fusible - 135) ■ Avec fil fourré sous gaz actif (Soudage à l'arc MAG avec fil fourré de flux - 136) ■ Avec fil fourré sous gaz inerte (Soudage à l'arc MIG avec fil fourré - 137) ■ Avec fil fourré sans laitier (Soudage à l'arc semi automatique Metal Active Gas - MAG avec fil poudre métallique - 138) ■ Tungsten Inert Gas -TIG- (Soudage à l'arc TIG avec fil d'apport - 141) ■ Soudage à la flamme oxyacétylénique - 311 ■ Soudage par brasage ■ Soudage par soudobrasage - 97 ■ Soudage plasma, micro plasma - 15 ■ Soudage par point 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Soudure nucléaire ■ Soudure chimie ■ Soudure aéronautique
<p>Intervenir sur des matériaux :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Métaux ferreux (fonte, acier, ...) ■ Métaux non ferreux ■ Inox ■ Aluminium et ses alliages 	

Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<ul style="list-style-type: none"> ■ Titane ■ Plastiques, composites 	
<p>Intervenir sur des épaisseurs de tôle :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ de 0,5 à 5 mm ■ de 5 à 20 mm ■ > à 20 mm 	
<p>Réaliser un contrôle d'éléments chaudronnés par :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Contrôles sous pression ■ Magnétoscopie ■ Radiographie ■ Ressuage ■ Ultrasons 	
<p>Réaliser des interventions nécessitant une habilitation :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Habilitation Nucléaire HN 2 ■ Habilitation Nucléaire HN1 ■ Prévention des risques PR 1 ■ Prévention des risques PR 2 ■ Qualité, Sûreté, Prestataires -QSP- 	
<p>Utiliser un engin nécessitant une habilitation :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ CACES R 389-1 (Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol) ■ CACES R 389-3 (Chariots éléveurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg) 	

Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
■ CACES R 318 (ponts roulants)	
■ Réaliser des opérations de traitement thermique (recuit, trempe, revenu)	
■ Calculer des développés en fonction de paramètres (matière, épaisseur, outils, rayons, ...)	
■ Elaborer ou faire évoluer des gammes de fabrication	■ Utilisation de logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur -CFAO-
■ Modifier, réaliser des outils spécifiques, des gabarits de fabrication	
■ Coordonner l'activité d'une équipe	

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<ul style="list-style-type: none"> ■ Entreprise artisanale ■ Entreprise industrielle ■ Société de services 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aéronautique, spatial ■ Alimentaire ■ Armement ■ Automobile ■ Chauffage ■ Chimie ■ Construction navale ■ Eco-industrie ■ Electricité ■ Electroménager ■ Electronique 	

H2902 - Chaudronnerie - tôlerie

Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Energie, nucléaire, fluide ■ Ferroviaire ■ Froid et conditionnement d'air ■ Mécanique, travail des métaux ■ Métallurgie, sidérurgie ■ Machinisme ■ Nautisme ■ Pétrochimie ■ Plasturgie, caoutchouc, composites ■ Spectacle ■ Sport et loisirs ■ Transport/logistique ■ Verre, matériaux de construction 	

Mobilité professionnelle

Emplois proches

Depuis	Vers
■ Toutes les appellations	■ H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux
■ Toutes les appellations	■ H2911 - Réalisation de structures métalliques
■ Toutes les appellations	■ H2913 - Soudage manuel

H2902 - Chaudronnerie - tôlerie

Mobilité professionnelle

Emplois proches

Depuis	Vers
■ Toutes les appellations	■ H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie

Emplois envisageables si évolution

Depuis	Vers
■	