

H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

Appellations (Industrie - Mécanique et travail du métal)

■ Régleur / Régleuse sur machine de production

■ Régleur programmeur industriel / Régleuse programmatrice industrielle

Définition

Réalise les réglages des équipements de production, machines (conventionnelles, numériques, ...) jusqu'à l'obtention de formes, dimensions, tolérances, cadences définies à l'unité ou en série selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Remarque ADEM : Les informations décrites dans cette rubrique ne sont pas applicables au Luxembourg

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en mécanique, productique, électrotechnique, maintenance industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en productique, conduite d'équipements de production.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (production, maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, verre, textile, ...), le degré d'automatisation des équipements (automatisés, conventionnels, numériques) et le type de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes de protection, ...) est requis.

Activités et compétences de base

Activités

- Identifier les réglages des équipements et outillages (vitesse, passe, cadence, ...) selon les dossiers techniques, cahiers des charges, capacités des équipements ...
- Monter/démonter les outillages (outils, moules, porte-pièces, ...) et en effectuer la mise au point
- Saisir les données de programmation ou régler manuellement les paramètres (vitesse, avance, butée, ...)
- Mettre en fonctionnement l'équipement et procéder aux tests et essais (calibration, pré-fabrication, ...)
- Contrôler la fabrication, identifier les écarts (non-conformité, flux, ...) et ajuster les réglages
- Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné
- Apporter un appui technique aux services production, qualité, maintenance, ...

Compétences

- Mécanique productique
- Electromécanique
- Eléments de base en électricité
- Eléments de base en électronique
- Eléments de base en pneumatique
- Eléments de base en hydraulique
- Règles de sécurité

H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

Activités et compétences de base

| Activités | Compétences |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">■ Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements | <ul style="list-style-type: none">■ Utilisation de logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur -FAO-■ Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur -GPAO-■ Utilisation de logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur -GMAO-■ Utilisation d'appareils de métrologie■ Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle■ Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...)■ Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) |

Activités et compétences spécifiques

| Activités | Compétences |
|--|--|
| <p>Régler des équipements :</p> <ul style="list-style-type: none">■ Capteurs, instruments■ Centre d'usinage, cellule flexible d'usinage■ Chaîne automatisée de production■ Four■ Fraiseuse, perceuse, fileteuse, ...■ Ligne d'assemblage, de conditionnement■ Métier mécanique et automatique de confection■ Machine à coudre industrielle■ Machine de décolletage | <ul style="list-style-type: none">■ Techniques d'usinage■ Procédés de formage■ Procédés de façonnage■ Procédés de découpage■ Procédés de tissage■ Techniques d'assemblage et de filetage du textile■ Techniques de bonneterie■ Utilisation de machines à commandes numériques |

Activités et compétences spécifiques

| Activités | Compétences |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Machine de découpage ■ Machine de façonnage ■ Machine de formage, machine de frappe à froid ■ Machine de production de ressorts ■ Machine transfert ■ Machine-outil à axes multiples ■ Machine-outil tripode, hexapode ■ Outillage ■ Presse à emboutir, à découper ■ Robot, robot de soudure, automate programmable ■ Tour multibroche | |
| <p>Réaliser des interventions nécessitant une habilitation :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Habilitation électrique, travaux hors tension (B0, B0V, B1 B1V, H0, ...) ■ Habilitation électrique, travaux sous tension (B1T, BN, BR, H1T, ...) | |
| <p>Utiliser un engin nécessitant une habilitation :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg) ■ CACES R 318 (ponts roulants) ■ CACES R 389-1 (Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol) | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Réaliser ou modifier un programme de fabrication, de déplacements, de trajectoire d'outils (codage, décodage) | <ul style="list-style-type: none"> ■ Langages de programmation de Commande Numérique -CN- ■ Utilisation de logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur -CFAO- |

H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

Activités et compétences spécifiques

| Activités | Compétences |
|--|-------------|
| ■ Elaborer et faire évoluer des procédures de maintenance, des modes opératoires, des fiches techniques, des outils de suivi | |
| ■ Surveiller l'usure et remettre en état des outillages, outils, organes, ensembles, systèmes mécaniques | ■ Affûtage |
| ■ Procéder à la mise en service de nouveaux équipements | |
| ■ Former du personnel à des procédures, techniques, procédés de production, outils, consignes | |
| ■ Coordonner l'activité d'une équipe | |

Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|---|---|------------|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Aciérie ■ Entreprise industrielle ■ Société de services | <ul style="list-style-type: none"> ■ Aéronautique, spatial ■ Alimentaire ■ Armement ■ Automobile ■ Bois, ameublement ■ Chimie ■ Chimie fine ■ Construction navale ■ Eco-industrie ■ Electricité ■ Electroménager ■ Electronique | |

H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

Environnements de travail

| Structures | Secteurs | Conditions |
|------------|---|------------|
| | <ul style="list-style-type: none">■ Energie, nucléaire, fluide■ Ferroviaire■ Habillement, cuir, textile■ Industrie cosmétique■ Industrie du papier, carton■ Information et communication■ Mécanique, travail des métaux■ Métallurgie, sidérurgie■ Machinisme■ Nautisme■ Optique, optronique■ Pétrochimie■ Parachimie■ Sport et loisirs■ Transport/logistique■ Verre, matériaux de construction | |

Mobilité professionnelle

Emplois proches

Depuis

Vers

H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

Mobilité professionnelle

Emplois proches

| Depuis | Vers |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | <ul style="list-style-type: none">■ H2901 - Ajustement et montage de fabrication |
| <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | <ul style="list-style-type: none">■ H2903 - Conduite d'équipement d'usinage |
| <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | <ul style="list-style-type: none">■ H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs |
| <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | <ul style="list-style-type: none">■ I1310 - Maintenance mécanique industrielle |

Emplois envisageables si évolution

| Depuis | Vers |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">■ Toutes les appellations | <ul style="list-style-type: none">■ I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation |